

DATEN · FAKTEN · PERSPEKTIVEN

Unsere Leistungen im Überblick

- Unterstützung bei der Konzepterstellung
- Produktentwicklung
- Projektmanagement
- Werkzeugkonstruktion
- Formenbau
- Fertigung von Versuchs- und Serienwerkzeugen
- Bemusterung unter Serienbedingungen
- Vibrations-, Ultraschall- und Heiß-Gas-Schweißen
- Dichtheitsprüfung
- Bauteilvermessung
- Teilefertigung von Kleinserien inklusive Montage
- Lohnbearbeitung

Entwicklungssysteme und Datenformate – Schnittstellen zu unseren Kunden

- CATIA V4/V5
- IDEAS Master Series
- Pro/E
- Unigraphics
- Moldflow
- Tebis
- Tecoplan Virtual Workshop
- Neutrale Datenformate: VDA, IGES, STEP

Bearbeitungstechnologien – Formenbau

- **5-Achs HSC-Fräsen**
Werkstücke bis zu 6.500 x 3.200 x 1.500 mm
- **Bohrwerksarbeiten**
Werkstücke bis zu 50 t Gewicht
- **Tieflochbohren**
Max. Verfahrswege: 3.000 x 2.500 x 1.500 mm (X/Y/Z)
- **Senkerodieren**
Max. Verfahrswege: 3.300 x 2.200 x 2.000 mm (X/Y/Z)
- **Lasercusing**
Max. Werkstückgröße: 300 x 350 x 300 mm (X/Y/Z)
- **Optimierung**
Kompetente und erfahrene Werkzeugmacher optimieren Werkzeuge nach höchsten Qualitätsstandards und bringen sie zur Serienreife
- **Vibrationsschweißen**
Max. Aufspannfläche: 620 x 1.540 mm (X/Y)
- **Ultraschallschweißen**
Leistung 400 Watt
- **Heiß-Gas-Schweißen**
Zwei Verfahren in einem Werkzeug kombiniert: Kunststoff Spritzgießen und Heiß-Gas-Schweißen
- **Bemusterung und Kleinserienfertigung – Kunststofftechnik**
- **Spritzgießmaschinen und -anlagen mit Schließkräften** von 350 t bis 2.700 t
- **Montage** von Anbauteilen und kompletten Baugruppen
- **Messtechnik**
Qualitätsmanagement nach ISO 9001
Wenzel- und Stiefelmaier-Messmaschinen